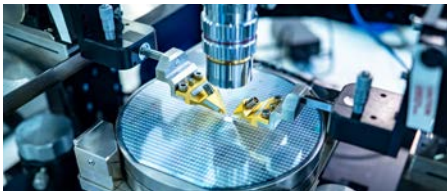
SCHNEEBERGER



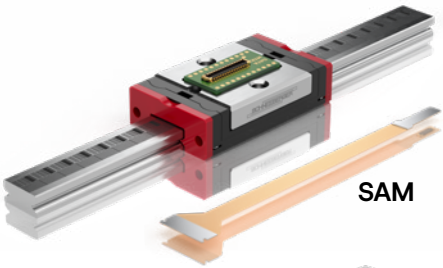
KLEINSTER BAURAUM. HÖCHSTE PRÄZISION.

Wie unsere integrierten Messsysteme Ihre Herausforderungen meistern

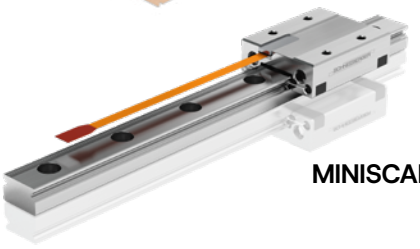
Platz sparen. Zeit sparen.
Integrierte Führung und Messung in einer Einheit.

Genauigkeit, wo es zählt.
Messung direkt an der Bewegung — kein Abbe Fehler.

Einfaches Plug & Play.
Einmal installieren. Sofort in Betrieb. Keine Ausrichtung notwendig.



SAM



MINISCALE

Kein Platz für ein externes Messsystem?

Kein Problem.

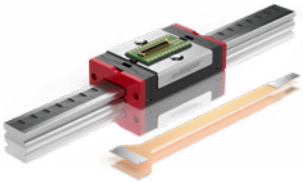
Wenn die Genauigkeit des Motorencoders nicht ausreicht – aber der Platz begrenzt ist. Unser integriertes Messsystem liefert die benötigte Präzision, direkt in die Führung integriert. Ein System. Keine Kompromisse.

Branchen:

Halbleiter
Eine Pick-and-Place-Einheit in der Halbleiterfertigung benötigt Hochgeschwindigkeits-Positionierung bei minimalem Platzbedarf.

Medizin, Dental & Molekulartests
Kompakte Analysegeräte erfordern zuverlässige wiederholbare Positionierung im Submikrometerbereich auf kleinstem Einbauraum. Zyklus für Zyklus.

Messtechnik
Präzisions-Messgeräte arbeiten häufig in sehr beengten Aufbauten.
Die Kombination von Führen und Messen in einer kompakten Einheit gewährleistet höchste Genauigkeit, ohne den Platzbedarf des Systems zu vergrößern.



SAM – Technische Daten

Auflösung	100 nm
Positionsgenauigkeit	< 2 µm (3-Sigma)
Sensor Dimensions	9.9 × 5.0 × 1.1 mm
Erhältlich ab	MINIRAIL Größe 5
Schnittstellen	BiSS / SSI / ABZ / UVW / SPI / Sin / Cos. 3 von 5 Schnittstellen können gleichzeitig genutzt werden. Verbindet sich direkt mit Ihrer bestehenden Steuerung
Patent angemeldet	

MINISCALE – Technische Daten

Auflösung	100 nm
Signal	Analog Sin/Cos Digital
Erhältlich ab	Grössen 7–42

Innovation
entdecken
www.schneeberger.com

SCHNEEBERGER