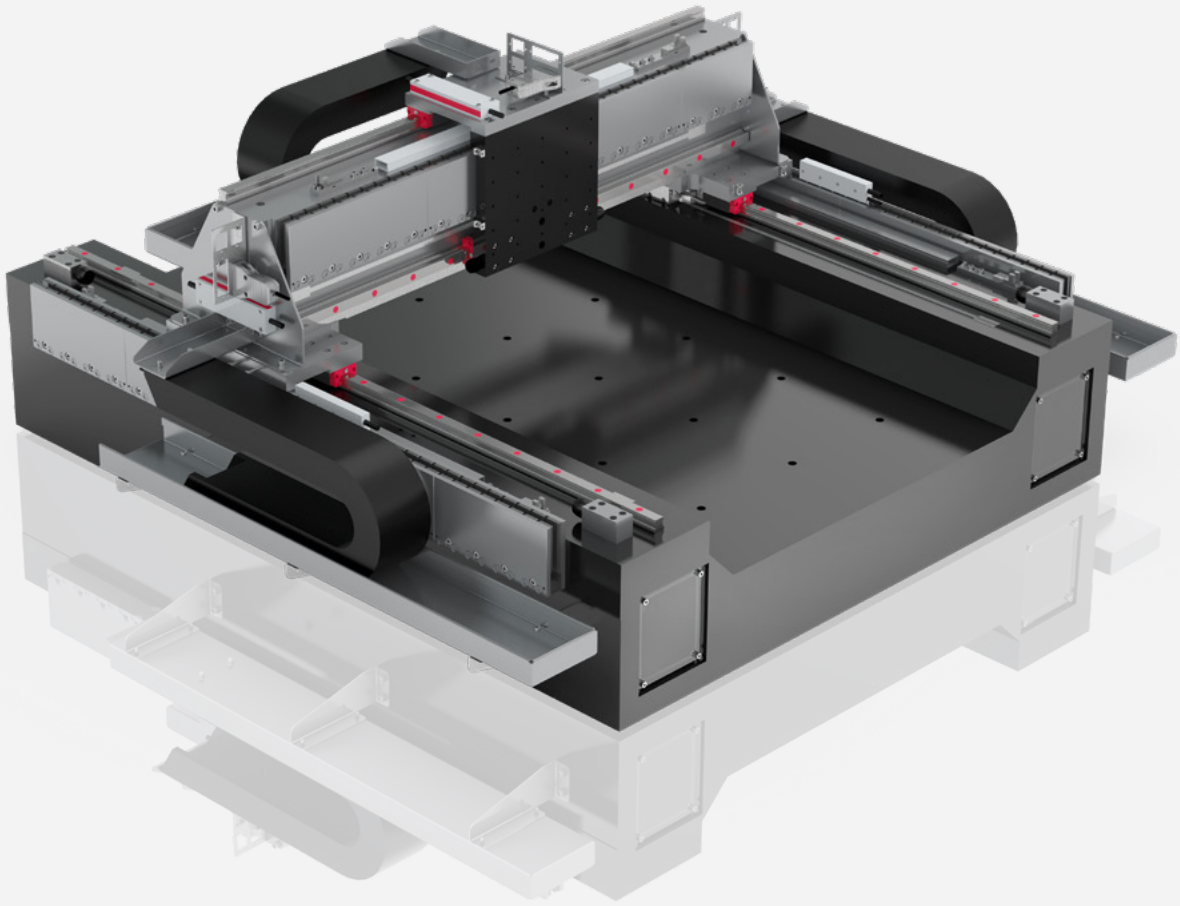
SCHNEEBERGER



Positioniersysteme

Weltweit nah bei Kunden

Produktkatalog

Weltweit nah beim Kunden.

Die Geschäftseinheit Systeme von SCHNEEBERGER ist Ihr verlässlicher Partner.

Roggwil (Schweiz): Hauptsitz der Firma SCHNEEBERGER, Sitz der Geschäftseinheit Systeme

Entwicklung von Systemlösungen in enger Zusammenarbeit mit den Kunden

Fertigung im eigenen, bestens ausgerüsteten Maschinenpark

Seit vielen Jahren steht der Name SCHNEEBERGER für hochpräzise und zuverlässige Lineartechnologie im Maschinen- und Apparatebau. Wegweisende Innovationen bezeugen die hohe Ingenieurskompetenz und technische Exzellenz, dank der sich das Familienunternehmen seit 1945 an der Spitze eines hoch kompetitiven Marktes hält.

SCHNEEBERGER Systeme verwendet in seinen Positioniersystemen die bewährten Komponenten und Kompetenzen von SCHNEEBERGER Lineartechnik sowie Mineralguss und ist in der Lage, diese vielfältigen Ressourcen konsequent in kundenspezifische Komplettlösungen umzusetzen.

Unsere weltweite Präsenz mit starken Verkaufs- und Supportorganisationen, garantiert Kundennähe in allen wichtigen Industriestaaten. Neben den umfangreichen technischen Leistungen gewährleisten wir Ihnen bereits in der Projektierungs- und Planungsphase die intensive Unterstützung vor Ort – wie Sie das von einem ambitionierten Familienunternehmen erwarten dürfen.

Für jeden Kunden massgeschneidert.

Dank hoher Ingenieurkompetenz vermag SCHNEEBERGER auch komplizierte Bewegungssysteme hochpräzise zu steuern.

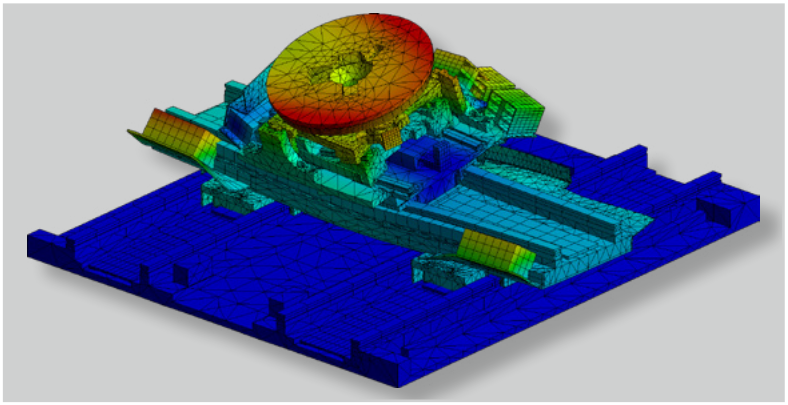
Mit SCHNEEBERGER haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der für Ihre gesamten Bewegungs- und Positionieraufgaben durchdachte Lösungen in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen liefert. Dabei stützen wir uns auf folgende drei Kernkompetenzen:

– Engineering-Know-how: Wir projektieren und entwickeln hochkomplexe Positioniersysteme – auch für besonders anspruchsvolle Anwendungen wie beispielsweise im Hochvakuum.

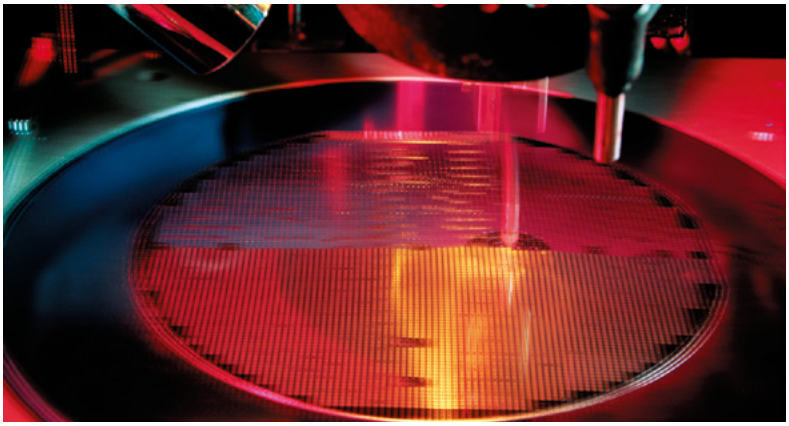
– Applikations-Know-how: Diverse Systemansätze haben wir unter verschiedenen Bedingungen in mehreren Industrien erfolgreich erprobt. Auf dieser Basis evaluieren wir gemeinsam mit unseren Kunden die optimalen Produkte und die projektspezifischen Lösungen.

– Fertigungs- und Integrations-Know-how: Wir fertigen für Sie mechanische Baugruppen und montieren hochkomplexe, aber gleichwohl präzise Maschinen bei hoher Versorgungssicherheit.

Ausgehend von unseren Standard Komponenten sind wir in der Lage, innerhalb kürzester Zeit massgeschneiderte Lösungen zu erarbeiten: von Einzelachsen mit integrierten Steuerungseinheiten, bis hin zu hochkomplexen Maschinen, basierend beispielsweise auf Mineralguss-Konstruktionen. Dem Kundenwunsch entsprechend streben wir die jeweils optimale Integrationstiefe an.

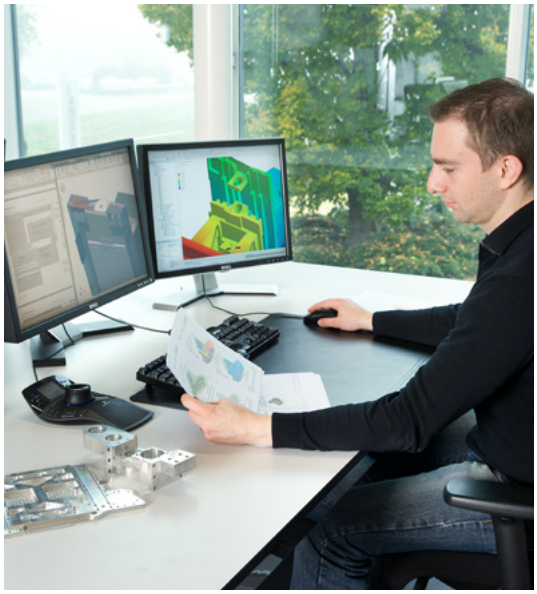


Engineering-Know-how:
Kunden- und projektspezifisch abgestimmte FEM-Analysen

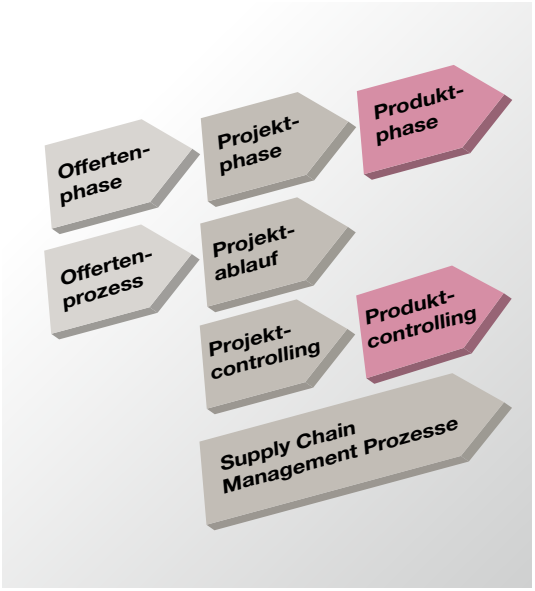


Applikations-Know-how:
Das Prozess-Analyse und Verständnis fliesst direkt in die zu entwickelnden Lösungen ein

Fertigungs- und Integrations-Know-how:
Hochpräzise Montage und Prüfung im Reinraum



Für jede Kundenanforderung die massgeschneiderte Lösung



Optimierte Liefertermine dank spezifischer und zertifizierter Prozesse

LEISTUNGSAUWEIS

Die fünf wichtigsten Kundenvorteile auf einen Blick.

Die SCHNEEBERGER Systeme bieten ihren Kunden massgeschneiderte Komplettlösungen von unerreichter Qualität und Zuverlässigkeit. Wenn Sie sich für unsere Produkte entscheiden, profitieren Sie gleich fünffach von entscheidenden Wettbewerbsvorteilen.

1. Wir lösen das spezifische Kundenproblem.

Für jedes Problem bieten wir Ihnen die spezifische Lösung an, nicht standardisiert, sondern kundenspezifisch optimiert. Dabei greifen wir innerhalb der SCHNEEBERGER-Gruppe auf die jeweils passenden Komponenten und Materialien zurück, auf unsere bewährten Profilschienenführungen zum Beispiel oder auf Konstruktionen aus Mineralguss.

2. Wir bieten schnelle und flexible Entwicklung.

In allen Bereichen, in denen wir unsere Systemapplikationen anbieten, verfügen wir über ein hohes Industrie- und Engineering-Know-how. Dies erlaubt unseren leistungsstarken Projektteams, Systeme nicht nur ohne unliebsame Verzögerungen zu entwickeln, sondern kundenspezifische Anforderungen und Wünsche jederzeit flexibel in die Systementwicklungen einfliessen zu lassen. Zwei bis vier Monate nach Bestellungseingang sind unsere kompletten kundenspezifischen Positioniersysteme bereits einsatzfähig.

Die internen Produktionsmitarbeiter stellen anspruchsvollste Strukturteile her

Messkontrollen garantieren die Langlebigkeit und konstant hohe Qualität der Produkte

Erhöhte Systemleistungen dank hochpräziser Montage

3. Wir garantieren die schnelle und sichere Versorgung.

Wir entwickeln nicht nur komplexe Systemlösungen, sondern produzieren diese Systeme auch selber und können unseren Kunden auch bei stark schwankender Marktnachfrage die so wichtige Versorgungssicherheit garantieren. Bereits unsere Prototypen bieten effiziente Systemlösungen und gehen zeitnah mit meist nur geringfügigen Anpassungen in Serienproduktion.

4. Wir gewährleisten konstante und hochrentable Qualität.

Unsere anspruchsvollen Systeme loten die physikalischen Grenzen immer neu aus. Und trotzdem bringen sie konstant und zuverlässig ihre Leistung, bei höchster Qualität («copy exactly»). Dies bedeutet für unsere Kunden höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Maschinen, bei minimalem Unterhaltsaufwand und praktisch ohne Ausfälle. Deshalb stellen SCHNEEBERGER Systeme über die Zeit gerechnet hochrentable Lösungen dar.

5. Wir leisten kompetenten und unbürokratischen Support.

Für unsere Kunden gilt: Wenn Sie uns brauchen, sind wir für Sie da, bei minimalen Reaktionszeiten. Das Team, welches das System entwickelt hat, steht Ihnen als Ansprechpartner auch nach Inbetriebnahme unterstützend zur Seite und geht kompetent und unbürokratisch auf die jeweiligen Kundenanfragen ein.

Eine kleine Werkschau.

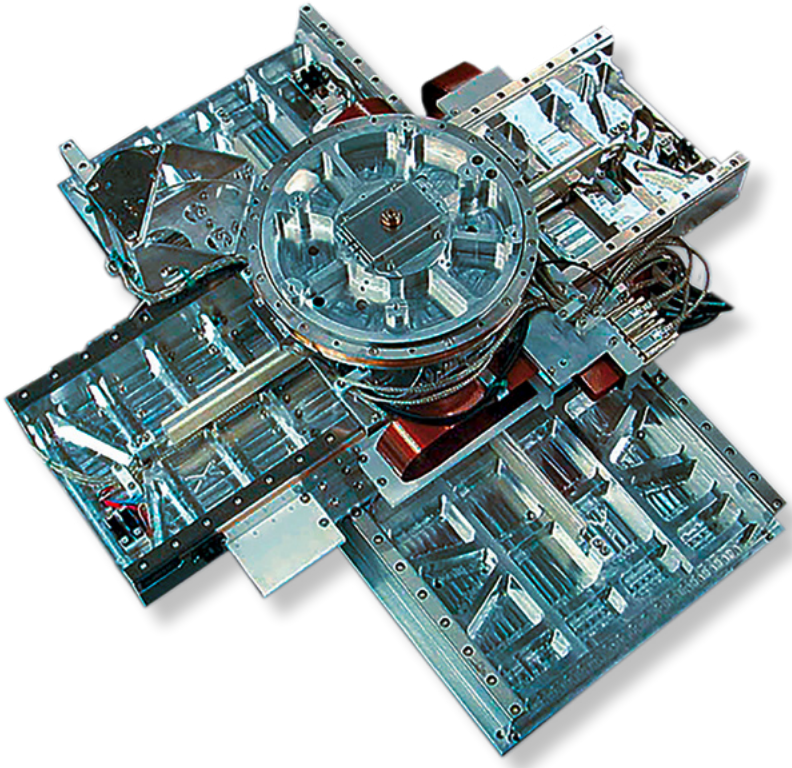
Das Anwendungsspektrum von SCHNEEBERGER Systemen ist immens.

Unsere kundenspezifischen Positioniersysteme lösen auch hochkomplexe Bewegungsaufgaben. Sehen Sie nachfolgend einige spektakuläre Anwendungsbeispiele aus unterschiedlichen Branchen.

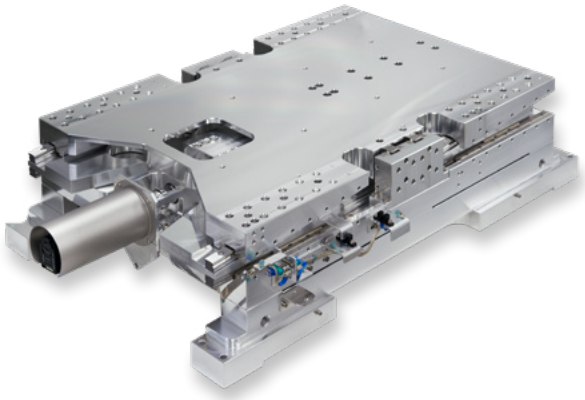
Wo unsere Positioniersysteme überall im Einsatz sind.

Unsere Ingenieure verfügen über ein breites Fachwissen aus verschiedenen Industriezweigen und können sich deshalb schnell in die Problemstellungen unserer Kunden hineindenken, auch in neuen Geschäftsbereichen. Dank unserer Innovationskraft entwickeln wir anspruchsvolle Positioniersysteme unter anderem in folgenden Märkten:

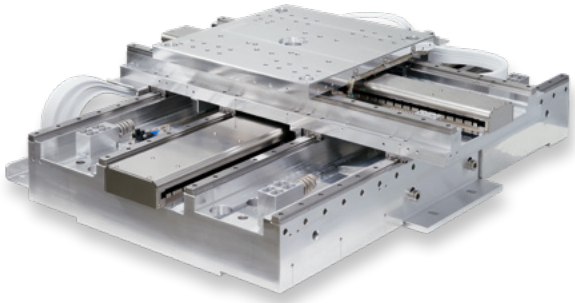
- Halbleiter
- Flachbildschirm
- Solar - Photovoltaik
- Elektronik
- Optik
- Druck
- Laserbearbeitung
- Dental- und Medizintechnik



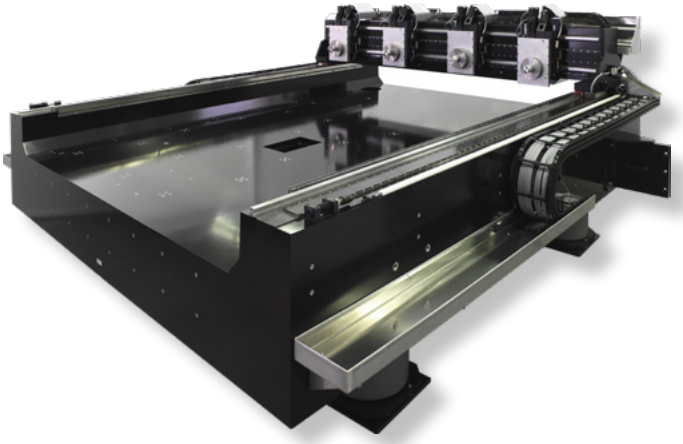
Halbleiterindustrie:
E-beam Wafer-Inspektion im Vakuum



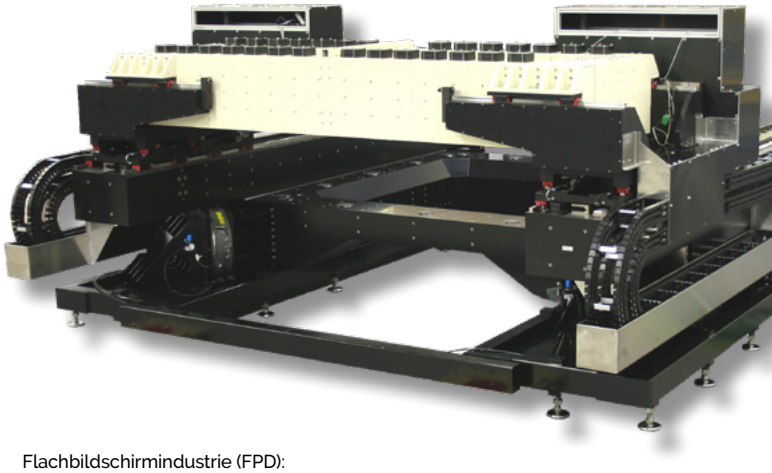
Halbleiterindustrie:
E-beam Wafer-Inspektion im Vakuum



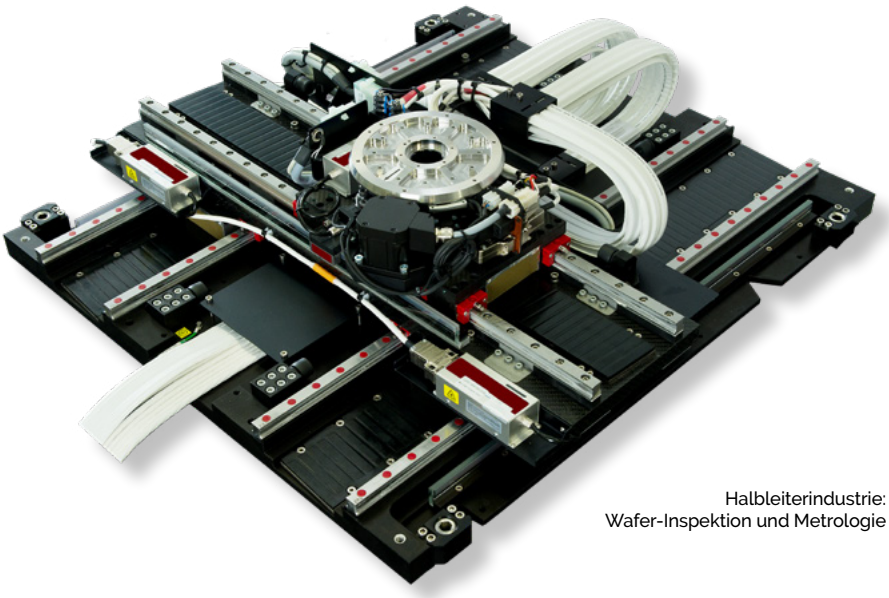
Halbleiterindustrie:
E-beam Wafer-Inspektion und Metrologie im Vakuum



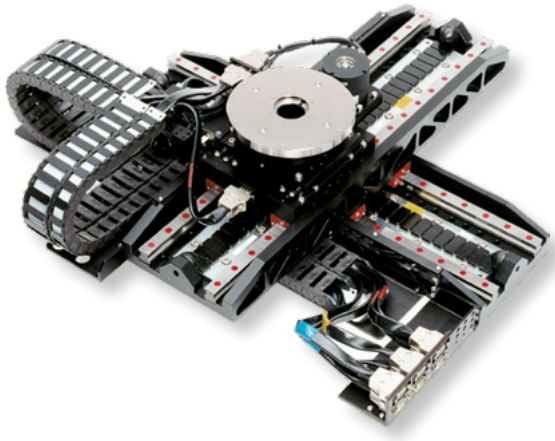
Flachbildschirmindustrie (FPD):
Metrologie vom Fotospacer



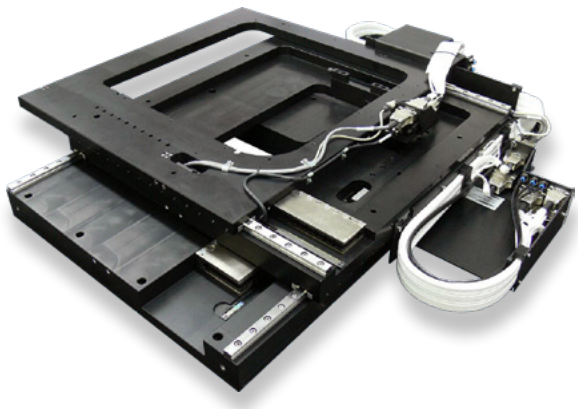
Flachbildschirmindustrie (FPD):
Druck von einzelnen Pixeln mit Inkjet Technologie



Halbleiterindustrie:
Wafer-Inspektion und Metrologie



Halbleiterindustrie:
Wafer-Inspektion und Metrologie



Halbleiterindustrie:
Masken-Inspektion und Reparatur

www.schneeberger.com

www.schneeberger.com/kontakt

PROSPEKTE

FIRMENBROSCHÜRE
KUNDENSPEZIFISCHE FÜHRUNGEN
ZAHNSTANGEN
LINEARFÜHRUNGEN und UMLAUFKÖRPER
MINERALGUSS SCHNEEBERGER
MINISLIDE MSQscale

MINI-X MINIRAIL / MINISCALE PLUS / MINISLIDE
MONORAIL und AMS Profilschienen-Führungen mit integriertem Wegmesssystem
MONORAIL und AMS Applikationskatalog
POSITIONIERSYSTEME

www.schneeberger.com

SCHNEEBERGER

AM Genauigkeit
A.MANNESMANN
Ein Unternehmen der
SCHNEEBERGER Lineartechnik