

Comunicato stampa SCHNEEBERGER Blue Competence

Contribuisce a ridurre di quattro volte i consumi energetici Mini high tech veloce come un lampo

In SCHNEEBERGER sostenibilità si scrive con la "s" maiuscola. Sia nella fabbricazione sia nei prodotti. In questo modo SCHNEEBERGER riesce a conquistare continuamente l'entusiasmo dei clienti, sia sotto l'aspetto tecnico che sotto quello economico. Vivere l'ecologia e l'economia come una cosa unica e non come due concetti in conflitto è lo scopo dichiarato delle aziende SCHNEEBERGER.

La sostenibilità è strettamente correlata al risparmio energetico, ma anche ai cicli di materie prime. Da questo punto di vista, un contributo proviene dai processi produttivi, come ad esempio la tecnica di produzione della ghisa minerale. In questo modo lo stabilimento SCHNEEBERGER Mineralgusstechnik a Cheb nella Repubblica ceca si distingue per il suo sostegno a "Blue Competence", un'iniziativa ambientalista dell'unione tedesca delle fabbriche per le macchine utensili (Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken, VWD). La ghisa minerale viene ottenuta tramite un processo di colata a freddo e pertanto non richiede fonti di energia termica aggiuntive durante il processo di produzione. Il calore necessario al processo si genera in fase di indurimento per reazione esotermica dei leganti a base di resina sintetica, che vengono aggiunti alle componenti minerali. I telai del macchinario in ghisa minerale richiedono per la loro produzione e lavorazione significativamente meno energia rispetto a materiali alternativi come la ghisa grigia o l'acciaio. Da ciò deriva, corrispondentemente, anche una significativa riduzione delle emissioni di CO₂. A ciò si aggiunge il fatto che la ghisa minerale è completamente riciclabile, riducendo così ulteriormente l'impatto ambientale. SCHNEEBERGER ritira componenti usati in ghisa minerale dai suoi clienti e porta il materiale, sotto forma di calcinacci, a riciclare in impianti certificati.

Tuttavia anche i prodotti della SCHNEEBERGER Lineartechnik (tecnica lineare) contribuiscono a ridurre il consumo energetico. Le guide lineari senza attrito minimizzano la perdita dovuta all'attrito. Ciò permette a sua volta ai clienti, che utilizzano queste guide lineari senza attrito nelle loro macchine, di ridimensionare gli attuatori, e in questo modo di ridurre il consumo di energia di trazione. Le cremagliere SCHNEEBERGER permettono la trazione diretta, che, in confronto ad altri tipi di trazione, come viti a ricircolo di sfere o cilindri idraulici, rilasciano la massima energia per il movimento lineare. Tutto questo con perdite minime di energia dovute ad attrito e dissipazione termica.

L'attivo dibattito sul tema dell'ecologia e della sostenibilità nella tecnica di fabbricazione si ripercuote da tempo per SCHNEEBERGER anche sullo sviluppo dei prodotti. Il sistema di misura AMS, ad esempio, può condurre misure di alta precisione nelle aree adiacenti all'officina, senza bisogno per questo di utilizzare aria di tenuta ad alto consumo energetico. In aggiunta i sistemi di misura modulari, grazie alla loro affidabilità, alla loro bassa incidenza di errori e ai costi ridotti di manutenzione e revisione, abbassano i costi di lifetime delle macchine utensili. Con l'effetto collaterale positivo che la periodicità più lunga degli interventi di manutenzione aumenta ulteriormente la convenienza delle macchine.

Infine, in SCHNEEBERGER vengono esaminati in modo sempre più critico anche i flussi di materiale. Input e output vengono osservati, misurati e analizzati. Lo scopo è permettere una produzione costante o crescente di prodotti finiti a medio e lungo termine con un input sempre minore di energia. Economia ed ecologia non devono essere in conflitto, e l'esperienza mostra che il commercio sostenibile ripaga sia negli affari quotidiani sia nel bilancio ambientale.



SCHNEEBERGER Group è un membro dell'Alleanza.



Blue Competence un'iniziativa ambientalista dell'unione tedesca delle fabbriche per le macchine utensili (VWD).

Testo standard SCHNEEBERGER

SCHNEEBERGER® collabora in tutto il mondo con rinomati fornitori OEM dei settori più diversi – dall'industria di macchine per utensili a quella dell'energia solare, di semiconduttori e di elettronica, tecnologia medica e altri. La sua gamma di prodotti e di produzione include, oltre a guide lineari e guide profilate, sistemi di misurazione, cremagliere, tavole lineari, sistemi di posizionamento e ghisa minerale. Dall'ottobre 2017 A. MANNESMANN è entrata a far parte del gruppo SCHNEEBERGER. A.MANNESMANN è leader nella produzione di viti a ricircolo di sfere, attuatori telescopici e mandrini portapunta. Come ulteriore espansione del gruppo SCHNEEBERGER, viene fondata un'ulteriore sede in Polonia. La nuova società SCHNEEBERGER Components Poland (SPO) è stata fondata ufficialmente il 19 novembre 2020 e ha già iniziato l'attività, producendo pezzi di precisione per l'intero Gruppo. La competenza principale risiede nella produzione di rulli per cuscinetti volventi. Sempre nell'ambito del suo sviluppo strategico, la Business Unit Systems ha fondato la società "SCHNEEBERGER Precision Motion Systems (Shenzhen)". Con la creazione del nuovo centro tecnologico per i sistemi a Shenzhen con sviluppo, produzione, vendita e assistenza, SCHNEEBERGER sarà più vicina ai suoi clienti asiatici e sarà quindi in grado di servirli ancora meglio con sistemi a uno e più assi di alta precisione.

Le immagini dei prodotti possono essere richieste via posta elettronica o tramite telefonata.