Pressemitteilung SCHNEEBERGER MONORAIL MR 4S

Neue Profilschienenführungen glänzen durch vier „S“

Die hochpräzisen Rollen-Monorail-Führungen von SCHNEEBERGER werden weltweit im Maschinenbau für ein grosses Anwendungsspektrum eingesetzt: von einfachen Handhabungsaufgaben bis zu schweren Zerspanungsprozessen. Mit ihrer neuen Generation, der Baureihe MR 4S, sind vor allem vier Verbesserungen verbunden, welche die Schmiermittelverteilung, Schmutzresistenz, Stossfestigkeit und Servicefreundlichkeit betreffen.

Wenn es darum geht, auf engem Raum zuverlässig höchste Genauigkeit zu erzielen, sind MONORAIL erste Wahl. Sie sorgen stets dafür, dass lineare Bewegungen ultraschnell und exakt ausgeführt werden. Zu den bevorzugten Einsatzgebieten zählen unter anderem im Werkzeugmaschinenbau, Halbleiterindustrie, Mess- und Lasertechnik und weitere. Dabei stehen acht Schienenbreiten sowie vier Wagenlängen zur Verfügung. Der Anwender kann zwischen zwei Genauigkeits- und Vorspannklassen wählen.

Die neuen Rollen-MONORAIL-Führungen der MR 4S-Baureihe von SCHNEEBERGER, zeichnen sich durch eine besonders anwendungsorientierte Schmierverteilung aus, die durch eine Vielzahl unterschiedlicher Schnittstellen ermöglicht wird. Ausserdem lässt sich die Art und Weise der Schmierung von aussen eindeutig zuordnen. Schmierstoffverteiler und Stirnplatte sind verschweisst, was für druckdichte Schmierkanäle sorgt. Damit wird die Schmierung auch im Stillstand wesentlich verbessert.

Um das Eindringen von Schmutz sowie das Austreten von Schmierstoff zu verhindern, sind in die Wagen rundum doppellippige Abstreifer integriert. In der neuen Baureihe MR 4S wurde die Anbindung der montierten doppellippigen Querabstreifer an die Stirnplatten ebenfalls optimiert. Letztere sind über den gesamten Querschnitt beidseitig abgestützt, was eine sichere Funktion auch unter extremen Belastungen sicherstellt. Zudem ist die neue Ausführung besonders servicefreundlich: Die Querabstreifer lassen sich zum Austausch – nach Entfernen der Stahl-Frontplatte – in axialer Richtung über die Schiene stülpen und abziehen.

Ein weiteres wichtiges Kennzeichen der Monorail-Führungen MR 4S ist die Stossfestigkeit der Wagen. So ist die Frontplatte in Edelstahl ausgeführt. Sie deckt die Stirnplatte aus Kunststoff, was einen zusätzlichen Schutz vor Beschädigung und Verschmutzung bedeutet. Beide Platten werden gemeinsam mit vier Schrauben am Grundkörper des Wagens fixiert. Dies trägt zu verbesserter Stabilität und anhaltend guten Laufeigenschaften bei. Auch die besonders beanspruchten Bereiche des Wagengrundkörpers wurden hinsichtlich auftretender Kerbspannungen optimiert, um die Sicherheit bei grossen Lasten weiter zu erhöhen.

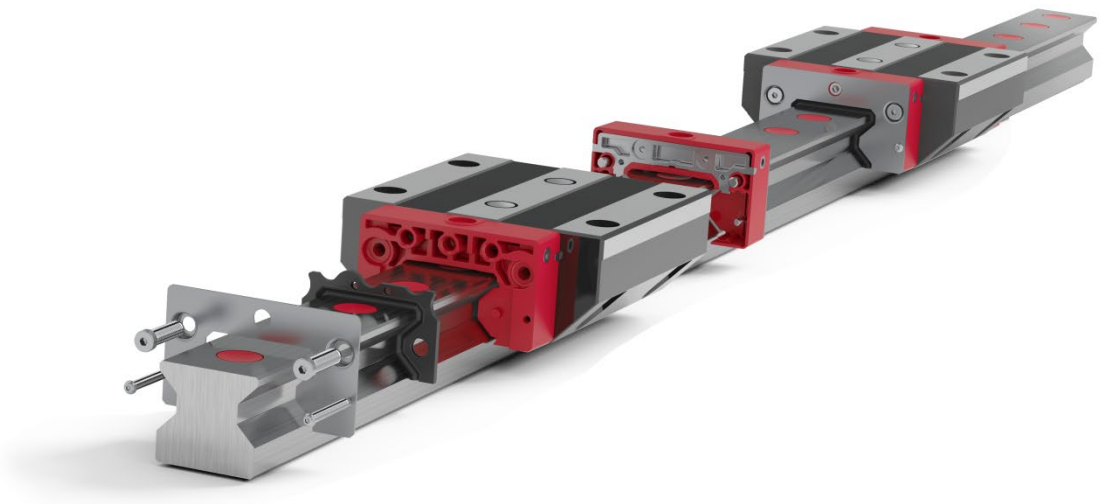
SCHNEEBERGER AG
Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12
CH-4914 Roggwil

E-Mail: rosalia.haller@schneeberger.com
Tel. +41 62 918 41 11

www.schneeberger.com

Die MONORAIL MR-Baureihe gibt es in den Baugrössen 25, 35, 45, 55 und 65, deren maximale Länge pro einteiliger Schiene bei 6000 mm liegt. Die besonders tragfähige sechste Baugrösse MR 100 – sie eignet sich für Lasten ab 150 Tonnen – wird einteilig maximal 3000 mm lang gebaut. Grössere Verfahrwege lassen sich durch das Aneinanderfügen mehrerer Schienenstücke problemlos realisieren.

Alle MONORAIL MR-Baugrössen besitzen einen ähnlichen Aufbau. Der Grundkörper der Führungswagen und die Schienen bestehen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl. Als Wälzkörper kommen speziell geformte Rollen zum Einsatz, die zur extremen Steifigkeit sowie hohen dynamischen und statischen Tragfähigkeit beitragen. Die Wagen lassen sich im Standard bei normalen Einsätzen mit bis zu 50 m/s2 beschleunigen und sind für Geschwindigkeiten bis 3 m/s ausgelegt. Jede Baugrösse steht in verschiedenen Genauigkeitsklassen zur Verfügung – von G3 (Standard) über G2 und G1 bis hin zur hochgenauen G0. Darüber hinaus steht eine Vielzahl von Zubehör und Ausführungsoptionen zur Verfügung. Als besonders sinnvoll hat sich die Ergänzung mit dem SCHNEEBERGER Längenmesssystem AMS erwiesen.



B01: Die neue SCHNEEBERGER MONORAIL MR 4S-Baureihe punktet vierfach: durch eine optimierte Schmiermittelverteilung, durch hohe Servicefreundlichkeit auf sowie ihre Unempfindlichkeit gegen Stoss und Schmutz.

SCHNEEBERGER AG
Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12
CH-4914 Roggwil

E-Mail: rosalia.haller@schneeberger.com
Tel. +41 62 918 41 11

www.schneeberger.com

Die SCHNEEBERGER Gruppe

Weltweit bedient SCHNEEBERGER® renommierte Erstausrüster (OEM) verschiedenster Branchen von der Werkzeugmaschinen- über die Solar-, Halbleiter- und Elektroindustrie, Medizintechnik und weitere. Zum Produkt- und Fertigungsspektrum zählen Linearführungen und Profilschienenführungen ebenso wie Messsysteme, Zahnstangen, Lineartische, Positioniersysteme und Mineralguss. Seit Oktober 2017 ist A.MANNESMANN Teil der SCHNEEBERGER Gruppe. A.MANNESMANN ist führender Anbieter auf dem Gebiet der Produktion von Kugelgewindetrieben, Teleskopaktoren und Bohrspindeln. Im Zuge der weiteren Expansion der SCHNEEBERGER Gruppe, wurde ein zusätzlicher Standort in Polen gegründet. Die neue Firma SCHNEEBERGER Components Polen (SPO) startete offiziell am 19. November 2020 und hat ihre Tätigkeit bereits aufgenommen und produziert Präzisionsteile für die gesamte Gruppe. Auch der Geschäftsbereich Systeme hat im Zuge seiner strategischen Weiterentwicklung die neue Firma "SCHNEEBERGER Precision Motion Systems (Shenzhen) - SPS" gegründet. SPS wird den asiatischen Markt aus Shenzhen heraus mit hochgenauen Ein- & Mehrachssystemen bedienen und damit eine noch grössere Nähe zu unseren Kunden herstellen.

Bestellen Sie SCHNEEBERGER Produktbilder per E-Mail oder rufen Sie uns an.

SCHNEEBERGER AG
Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12
CH-4914 Roggwil

E-Mail: rosalia.haller@schneeberger.com
Tel. +41 62 918 41 11

www.schneeberger.com