

## Comunicato stampa SCHNEEBERGER MONORAIL MR 4S

## Le quattro "S" sono la base delle nuove, innovative guide lineari profilate

Le guide MONORAIL a rulli di alta precisione di SCHNEEBERGER sono adottate in tutto il mondo per la costruzione di macchine, in una vasta gamma di applicazioni, dalle semplici attività di movimentazione fino a intensivi processi di lavorazione ad asportazione di truciolo. Alla nuova generazione costituita dalla linea MR 4S sono associati soprattutto quattro miglioramenti che riguardano la distribuzione del lubrificante, la resistenza alle impurità, la resistenza agli urti e la facilità di assistenza.

Quando si tratta di ottenere in modo affidabile la massima precisione a passo minimo, il modello MONORAIL è la prima scelta. Queste guide consentono sempre di realizzare spostamenti lineari ad alta velocità e con la massima precisione. Tra i campi di impiego preferiti si annoverano tra l'altro dall'industria di macchine per utensili, di semiconduttori e di elettronica, tecnologia medica e altri. Sono disponibili otto larghezze di guide e quattro lunghezze di carrelli. L'utente può scegliere tra due classi di precisione e di precarico.

Le nuove guide MONORAIL a rulli della linea MR 4S di SCHNEEBERGER si distinguono per una distribuzione del lubrificante particolarmente orientata all'applicazione, consentita da numerose interfacce diverse. Inoltre è possibile assegnare con chiarezza dall'esterno il tipo e la modalità di lubrificazione. I distributori di lubrificante e la piastra frontale sono saldati, assicurando canali di lubrificazione a tenuta. Pertanto, la lubrificazione migliora notevolmente anche nello stato di arresto.

Per evitare l'infiltrazione di impurità e la fuoriuscita di lubrificante, nei carrelli sono integrati tergipista a doppio labbro. Nella nuova linea MR 4S è stato anche ottimizzato il collegamento dei tergipista a doppio labbro montati sulle piastre frontali. Infine, sono supportati dai due lati su tutta la sezione trasversale, assicurando un funzionamento sicuro anche sotto carichi estremi. Peraltro, la nuova versione richiede una manutenzione particolarmente semplice: dopo aver rimosso la piastra frontale in acciaio, per sostituire i tergipista trasversali è sufficiente ripiegarli in direzione assiale lungo la guida e rimuoverli.

Un'altra importante caratteristica delle guide MONORAIL MR 4S è la resistenza dei carrelli agli urti. Infatti, la piastra frontale è realizzata in acciaio inossidabile. Copre la piastra frontale in plastica, garantendo ulteriore protezione da danni e impurità. Le due piastre sono fissate insieme con quattro viti al corpo base del carrello. Si ottengono così migliore stabilità e caratteristiche di operatività ottimali e durature. Anche le zone particolarmente sollecitate del corpo base del carrello sono state ottimizzate per tenere conto delle tensioni interne, al fine di incrementare la sicurezza sotto carichi intensi.

La linea di produzione MONORAIL MR è disponibile nelle dimensioni 25, 35, 45, 55 e 65, con lunghezza massima di 6000 mm per singola guida. La sesta dimensione MR 100, particolarmente robusta, è idonea per carichi a partire da 150 tonnellate; la lunghezza massima di una singola guida è di 3000 mm. Tratti più lunghi possono essere realizzati senza problemi congiungendo tra loro più guide.

SCHNEEBERGER AG Lineartechnik St. Urbanstrasse 12 CH-4914 Roggwil



Tutte le dimensioni di MONORAIL MR presentano una struttura simile. Il corpo base del carrello guida e le guide sono realizzati in pregiato acciaio temprato. Come corpi volventi sono impiegati rulli di forma speciale che contribuiscono all'estrema rigidità e all'elevata capacità di carico dinamico e statico. Di serie, nelle applicazioni normali i carrelli possono essere accelerati fino a 50 m/s2 e sono predisposti per velocità fino a 3 m/s. Tutte le dimensioni sono disponibili in varie classi di precisione, da G3 (standard), a G2, G1, fino all'elevata precisione della classe G0. Sono disponibili anche numerosi accessori e opzioni di realizzazione. Di particolare importanza si è dimostrato il completamento con il sistema di misurazione di lunghezza AMS di SCHNEEBERGER.



B01: La nuova linea MONORAIL MR 4S di SCHNEEBERGER convince quattro volte: per la distribuzione ottimizzata del lubrificante, per la notevole facilità di assistenza, per la resistenza agli urti e alle impurità.

## Comunicato stampa



Il gruppo SCHNEEBERGER

SCHNEEBERGER® collabora in tutto il mondo con rinomati fornitori OEM dei settori più diversi – dall'industria di macchine per utensili a quella dell'energia solare, di semiconduttori e di elettronica, tecnologia medica e altri. La sua gamma di prodotti e di produzione include, oltre a guide lineari e guide profilate, sistemi di misurazione, cremagliere, tavole lineari, sistemi di posizionamento e ghisa minerale. Dall'ottobre 2017 A. MANNESMANN è entrata a far parte del gruppo SCHNEEBERGER. A.MANNESMANN è leader nella produzione di viti a ricircolo di sfere, attuatori telescopici e mandrini portapunta. Come ulteriore espansione del gruppo SCHNEEBERGER, viene fondata un'ulteriore sede in Polonia. La nuova società SCHNEEBERGER Components Poland (SPO) è stata fondata ufficialmente il 19 novembre 2020 e ha già iniziato l'attività, producendo pezzi di precisione per l'intero Gruppo. La competenza principale risiede nella produzione di rulli per cuscinetti volventi. Sempre nell'ambito del suo sviluppo strategico, la Business Unit Systems ha fondato la società "SCHNEEBERGER Precision Motion Systems (Shenzhen)". Con la creazione del nuovo centro tecnologico per i sistemi a Shenzhen con sviluppo, produzione, vendita e assistenza, SCHNEEBERGER sarà più vicina ai suoi clienti asiatici e sarà quindi in grado di servirli ancora meglio con sistemi a uno e più assi di alta precisione.

Le immagini dei prodotti SCHNEEBERGER possono essere ordinate via e-mail o telefonicamente.