Comunicato stampa guide profilate Monorail Schneeberger

Guide profilate ideali per carichi pesanti

Quando si tratta di muovere con precisione i carichi più pesanti in levigatrici, foratrici, torni e fresatrici, una delle condizioni fondamentali è disporre di guide lineari di grande affidabilità. La serie MR di Monorail di Schneeberger è la soluzione ideale per i più svariati tipi di applicazione e per classi di peso molto diverse essendo capace di movimentare utensili pesanti fino a 150 tonnellate, sempre con la massima precisione.

Quando si tratta di produrre motori di grandi dimensioni per la costruzione di generatori, quando ci si occupa di tecnologia aeronautica o spaziale oppure di altri settori della costruzione di macchinari pesanti, i componenti da spostare fino ai centri di lavorazione sono spesso di peso molto elevato. La loro fabbricazione, comunque, richiede la massima precisione, pertanto un elemento fondamentale e decisivo in questa fase è dato dalle guide lineari utilizzate. Proprio perché consapevoli di questa premessa, con la serie MR di Monorail gli ingegneri e i tecnici di Schneeberger hanno sviluppato delle guide profilate studiate esattamente per casi del genere e disponibili in cinque misure. In applicazioni normali, la versione standard tollera accelerazioni fino a 50 m/s^2 ed è progettata per velocità fino a 3 m/s.

Il modello Monorail MR 100, il più importante della serie, assicura una capacità di carico di 1,5 Mega-Newton (150 tonnellate) e quindi è perfetto per carichi molto pesanti. Schneeberger è poi in grado di fornire guide di misure diverse calibrate per le categorie di precisione specifiche delle varie applicazioni – dalla G3 (standard) alla G2 e alla G1 fino alla G0, ad alta precisione. Inoltre, per completare l'allestimento è possibile anche integrare il sistema di lettura di posizione AMS.

La struttura tecnica di base di tutti i sistemi della serie MR di Monorail è identica. I corpi base del carrello guida e la rotaia sono prodotti in acciaio temprato di alta qualità, in modo da garantire una lunga durata. I corpi volventi utilizzati sono dei rulli dalla forma particolare, studiata per ottenere la massima rigidità e l'elevata capacità di carico statico e dinamico dei sistemi.

Per prevenire le infiltrazioni di sporco e la fuoriuscita di lubrificante, i tecnici hanno montato dei tergi pista trasversali a doppio labbro alle piastre frontali terminali. Se poi le guide devono essere utilizzate in condizioni esterne estreme, tra gli optional proposti da Schneeberger sono disponibili tergi pista supplementari che si inseriscono direttamente sulla guida, facilitando così le operazioni di sostituzione o di aggiunta anche nello spazio tra i carrelli guida.

I carrelli guida della serie MR sono dotati di diversi raccordi di lubrificazione, in numero variabile e fino a un massimo di 20, utilizzabili a seconda delle applicazioni. Sono disponibili anche raccordi speciali di lubrificazione per sistemi a corsa breve, un sistema di lubrificazione delle guide indipendente e un sistema di lubrificazione minimale aria/olio. La lunghezza massima disponibile per guide monopezzo delle dimensioni da 25, 35, 45, 55 e 65 è di 6000 mm. La guida MR 100 può avere una lunghezza massima di 3000 mm. Congiungendo con la massima precisione più elementi con rotaie è possibile creare lunghezze maggiori, senza peraltro incontrare alcuna difficoltà.

SCHNEEBERGER AG
Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12
CH-4914 Roggwil

E-Mail: rosalia.haller@schneeberger.com
Tel. +41 62 918 41 11

www.schneeberger.com

Didascalia della foto

B01: La serie MR di Monorail è ideale per macchine per utensili dei tipi più svariati, in particolare dove occorre caricare pezzi molto pesanti. Il modello MR 100 di Monorail, il più importante della serie, assicura una capacità di carico di 1,5 Mega-Newton (150 tonnellate).

Il gruppo SCHNEEBERGER

SCHNEEBERGER® serve in ogni parte del mondo rinomati produttori di apparecchiature originali (OEM = Original Equipment Manufacturer) dei settori più diversi: dalle macchine utensili alle tecnologie solari, dai semiconduttori ai componenti elettrici nonché alla tecnologia medica e altro ancora. La gamma di prodotti e di produzione comprende guide lineari e guide lineari profilate, inoltre sistemi di misura, cremagliere, tavole lineari, sistemi di posizionamento e ghisa minerale. Dall'ottobre 2017 A. MANNESMANN, con sede a Remscheid (DE), è entrata a far parte del gruppo SCHNEEBERGER.
Dall'inizio del 2018 anche werotec ag, con sede a Reigoldswil (CH), appartiene al gruppo SCHNEEBERGER. Le principali competenze di werotec ag risiedono nella tecnologia di rettifica di precisione e nella produzione completa di cuscinetti volventi a rulli.

Le immagini dei prodotti possono essere richieste via posta elettronica o tramite telefonata.

SCHNEEBERGER AG
Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12
CH-4914 Roggwil

E-Mail: rosalia.haller@schneeberger.com
Tel. +41 62 918 41 11

www.schneeberger.com