

Technisches Datenblatt

SCHQ100

Materialbeschreibung

SCHQ100 ist eine Feingussmischung auf Epoxidharzbasis und Quarzmehl. Homogener Werkstoff der im Kaltgiessverfahren verarbeitet wird. Im Gebrauch dauerhaft, korrosionsfrei, chemisch inert, widersteht den meisten Chemikalien und ist deponiefähig.

Eigenschaften

- Saubere, porenfreie Oberfläche
- Sehr hohe Homogenität
- Gute Bearbeitbarkeit

Materialkennwerte

• Dichte	typ.	1.7 kg/dm ³	
• Elastizitätsmodul	typ.	11 kN/mm ²	(8-13 kN/mm ²)
• Druckfestigkeit	typ.	110 N/mm ²	(>100 N/mm ²)
• Querkontraktionszahl	typ.	0.3	
• Dämpfungsgrad	typ.	0.8%	
• Therm. Ausdehnungskoeffizient	typ.	35*10 ⁻⁶ K ⁻¹	bei 20°C
• Wärmeleitfähigkeit	typ.	1 W/m K	bei 20°C
• Spez. Wärmekapazität	typ.	1.0 kJ/kg K	bei 20°C
• Belagstärke	typ.	5 – 10 mm	

Anwendungsbereich

Dient als Feingussmischung zur Versiegelung von Giessoberflächen.

Bemerkung

Die Materialempfehlungen basieren auf langjährigen Erfahrungen und entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand. Eignungsprüfungen unterliegen im Bereich des Kunden und können vom Verkäufer nicht übernommen werden.

Materialqualifikation

Die Materialeigenschaften wurden in Zusammenarbeit mit der inspire AG und Instituten der ETH Zürich erarbeitet und die Prüfungen durch qualifizierte Labors durchgeführt.

Prüfungen – inspire/2010-01-13

SCHNEEBERGER Mineralgusstechnik s.r.o
Prumyslový park 32/20 * 350 02 Cheb - Dolní Dvůr * Tel.: +420 354 400 941 * Fax.: +420 354 400 940
<http://www.schneeberger.com>

Änderungsvermerk

Ausgabe	Bezeichnung	Ersteller Datum/Visum	Geprüft Datum/Visum	Freigabe Datum/Visum
01	Erstausgabe	13.05.2010 / OSU	01.06.2010 / HLA	26.05.2010 / HLA